⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩実用新案出願公開

◎ 公開実用新案公報(□) 昭61-175763

@Int_Ci_1

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)11月1日

F 28 D 9/02

7710-3L

審査請求 有 (全 頁)

図考案の名称 プレートフィン型熱交換器

> ②実 願 昭60-57081

❷出 願 昭60(1985)4月17日

⑫考 案 者 小 林 繁 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号 東京電力株式会社 鋪 内 砂考 案 者 森 康 夫 東京都世田谷区成城5丁目9番8号 ⑩考 案 者 大 堀 邦 夫 横浜市磯子区新中原町1番地 石川島播磨重工業株式会社 技術研究所内 砂考 案 者 金 田 隆 良 東京都千代田区丸の内1丁目6番2号 石川島播磨重工業 株式会社本社別館内 彻考 案 者 陼 腴 横浜市磯子区新中原町1番地 石川島播磨重工業株式会社 技術研究所内 ⑪出 願 人 東京電力株式会社 東京都千代田区内幸町1丁目1番3号 ⑪出 顖 人 森 康 夫 東京都世田谷区成城5丁目9番8号 ①出 額 人 石川島播磨重工業株式 東京都千代田区大手町2丁目2番1号 会社

30代 理 人 弁理士 山田 恒光

外1名

明 棚 書

- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - 対向流部とその両端部に形成された斜交流部とその両端の方の高記である。

 一方の面はいめなる高温入側のがは、

 では、の斜のの一方の間にがある。

 では、がいめるでは、

 では、がいめるでは、

 ののでは、

 ののでは、<br/
- 3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は、動力プラント、化学プラント等に 用いられる熱交換器で、ガスーガス、液ー液、 あるいは液ーガスの間接熱交換を行うプレート フィン型熱交換器に関するものである。

[従来の技術]

例えば、伝熱面を矩形フィンとしたプレート

-1-

633

というというでは、 といったが生じが発生ののですがある。 といったが生じが発生のできないがある。 になったがないがある。 といったのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのでは、 なのできないない。 なのできない。 なのできない。 なのできない。 なのできない。 のできない。 のでで。 のでで、

本考案は、上記従来の問題点に着目してなしたもので、熱による変形を軸対称とすることに

より応力の集中を防止してプレートフィン型熱 交換器全体の強度の向上を図ることを目的とし ている。

[問題点を解決するための手段]

本考案は、上記技術的課題を解決しようといてなるので、対向流部とその両端部に対向流が、及び前記とのの部のは、対方なる高温を解決がある。温温を変える。は、対方の側への対方の側への対方の側への対方の側のは、対方の側への対方の側のである。とを特別の幅がある。とのである。とのである。

[作用]

従って、本考案によれば、プレートフィン型 熱交換器が軸対称構造となっていることにより、 変形の相殺作用によって局部的な応力の発生が 防止され、熱交換器全体の熱変形耐力が増大さ れる。

[実施例]

以下図面に基づいて木考案の一実施例を説明する。

第1図中実線で示すように、所要の幅を有し た対向流部2の幅方向中央の中心線8を中心と して、左右側方から逆方向(中心線に向かう方 向)に傾斜し、前記対向流部2の一端に高温側 流体3を分散供給するようにした高温傾斜流入 路 9 a , 9 b を 備えると共に、 前記対向流部 2 の 他 端に接続され、且つ前記中心線 8 を中心として 左右に逆方向に傾斜する(中心線に向かう方向 に傾斜する)高温傾斜流出路 10a,10b を備えた 高温側流路4 を構成し、又該高温側流路4 と隣 接して点線で示すように、前記高温傾斜流出路 10a,10b と斜交して前記対向流部2 に低温側流 体 5 を分散供給する低温傾斜流入路 11a,11b を 備えると共に、前記対向流部2の他端に接続さ れ、且つ前記高温傾斜流入路 9a,9b と斜交して 中心線8に向かうようにした低温傾斜流出路 12a, 12b を備えた低温側流路6 を構成し、上記 両流路4,6を形成するパネルを第2図に示すよ



うに熱交換器木体 13内部に交互に適宜数積み重ねて設ける。

前記熱交換器本体 13内部における中心線 8 上には、前記低温傾斜流出路 12a, 12b に連通して且つ木体 13に設けた低温側出口 14に連通する低温出側ヘッダ 15が形成されていると共に、前記高温傾斜流出路 10a. 10b に連通し目つ高温側出口 16に連通する高温出側ヘッダ 17が形成されている。

又、前記低温出側へッダ15の左右側部には、 前記傾斜流入路9a,9bに連通すると共ダ 温側入口18a,18bに連通する高温入側へかなり。 19a,19bが中心線8を中心に左右に側へかな位置に に形成されており、更に前記に側へが入口20a,20bに 11a,11bに連通し日の低温側入口20a,20bに 11a,11bに連通し日の低温側入口20a,20bに 連ずる低温入側へッダ21a,21bが形成されて及 通する低温入側へッダ21a,21bが形成されて及 通する低温入側へッダ21a,21bが形成されて及 通する低温入側へッダ21a,21bが形成されて及 通する低温入側へッダ21a,21bが形成された 通ずる低温入側への数を示す。



上記構成によれば、対向流部2及び斜交流部9a,9b,12a,12b、10a,10b,11a,11bからなる伝熱部が中心線8を中心に軸対称に構成されており、且つ高温側流体3の入出側へッダ19a,19b,17、及び低温側流体5の入出側へッダ21a,21b,15も中心線8を中心に軸対称に構成されており、従って熱を体の熱変形が中心は8を中心に軸対称となることにより、変形が相殺され、よって局部の集中が防止されて熱交機器の強度が大幅に向上される。

高、本考案は上記実施例にのみ限定されるものでは8と上のヘッダ15,17から高、低温の流体を供給して左右のヘッダ19a,19b,21a,21bから流体の大口でも良いことがの場合流体の入口が本体の一側で出口をの他のようにしなが、入口のではいるが、入口のではいるが、入口のである。変更を加え得ること、等は勿論である。

[考案の効果]

調

上記したように、木考案のプレートフィン型 熱交換器によれば、熱交換器自体が中心線を中心を換器によれ構造を有してかめたための発生を の変形を相殺させ、局部の方の発生を の向上を図ることができ、か然を ではないの高温流体の熱交換の の適用が可能になる、等の優れた効果を奏し の。

4、図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例を示す切断正面図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線矢視図、第3図は従来のプレートフィン型熱交換器の流路構造を示す斜視図、第4図は従来のプレートフィン型熱交換器の全体形状を示す斜視図である。

2 は対向流部、 4 は高温側流路、 6 は低温側流路、 8 は中心線、 9a, 9b は高温傾斜流入路、 10a, 10b は高温傾斜流出路、 11a, 11b は低温傾斜流入路、 12a, 12b は低温傾斜流出路、 13は熱交換器本体、 15は低温出側ヘッダ、 17は高温出側ヘッダ、 19a, 19b は高温入側ヘッダ、 21a,



21b は低温入側ヘッダを示す。

実用新案登録出願人 東京電力株式会社

実用新案登録出願人 森 康 夫

実用新案登録出願人 石川島播磨重工業株式会社

実用新案登録出願人代理人

山 \coprod 恆 光

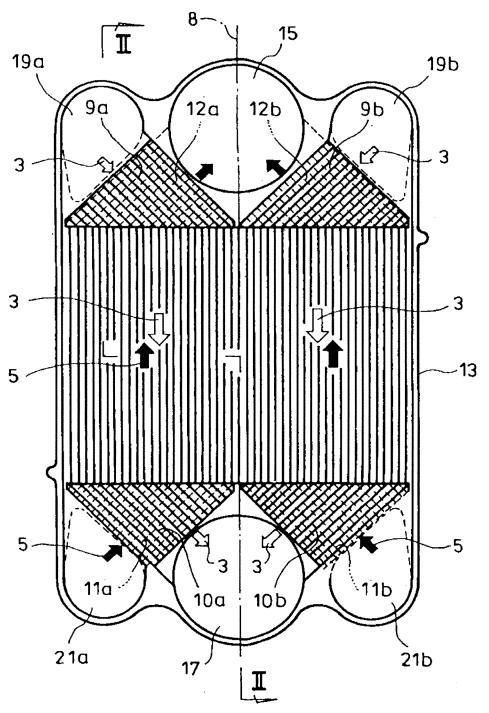


実用新案登録出願人代理人 坂

本 光 妣



第1図



641

実用新案登録出願人代理人

 第2図 第3図 18a(18b) 3 3 4 図 20a(20b) 5

奥用新案登録出願人代理人

23

22

22

17

山田恒光

642

実題[6] -175763